

ADC ATEX Staubabscheider

Fortschrittliche Staubabscheidung für explosionsgefährdete Umgebungen

Die **ADC ATEX Staubabscheider** bieten herausragende Leistung und Sicherheit in explosionsgefährdeten Bereichen. Sie sind gemäß EN- und NFPA-Normen entwickelt und kombinieren modernste Patronenfiltertechnologie mit intelligenter Automatisierung – für saubere Luft, längere Filterlebensdauer und effizienten Betrieb.

Hauptmerkmale:

• **Robuste Konstruktion:** Gehäuse aus 5 mm HRP St37 Stahl (optional Edelstahl) mit Gittereinlass zum Schutz vor groben Partikeln

• Hocheffiziente Filtration:

Vertikal installierte CARTEX-Patronenfilter mit offener Faltenstruktur verhindern Verstopfungen

• Automatische Jet-Puls-Reinigung:

ATEX-zertifiziertes, energieeffizientes System mit Differenzdrucküberwachung für intelligente Reinigungszyklen

• Explosionsschutz:

Edelstahl-Explosionsdruckentlastungen angepasst an spezifische Kst-Werte, zertifiziert nach ATEX und NFPA 68

• IIoT-Integration:

Echtzeitüberwachung und vorausschauende Wartung über den APCIOT-Cloud-Dienst

• Einfache Wartung:

Werkzeugloser Filterwechsel, schnell zugängliche Wartungstüren





HMI/PLC - **IIoT** Integration



Terminal Box



Remote Control



Level Sensor



Double Butterfly Valve

Optionale Anpassungen:

- Entleerung: Staubbehälter, Klappenventile, Continuous-Liner-Systeme u.v.m.
- BIBO-Filtersystem: Kontaminationsfreier Filterwechsel
- HMI mit Profinet für Echtzeitüberwachung



Explosion Vent



Flameless Vent



Heat, Fire, Explosion Detection



Explosion Supression



ADC ATEX Staubabscheider

Anwendungen:

Für explosionsgefährdete Industrien wie:

- Pharmaindustrie
- Chemische Verfahrenstechnik
- Lebensmittel & Landwirtschaft
- Laserschneiden & Pulverbeschichtung
- Bergbau, Textilindustrie u.v.m.

CARTEX Patronenfilter – Hochleistungs-Filtermedien

- Medien: Glasfaser, Zellulose-Synthetik, PTFE, BICO-Polyester
- Effizienz: F9 nach EN 779, ISO 16890/MERV 15 bis H14 nach EN 1822, ISO 29463
- Beständigkeit: Leitfähig, gefaltet, flammhemmend, nanobeschichtet, DIN 53438

F1, bis 80°C oder 120°C Dauerbetrieb



CN-F9-FR
Wellpappe FR
NANO-Beschichtete
Zellulosemischung

Gewelltes FR-Carbon
imprägniert
NANO-Beschichtete
Zellulosemischung



PN-F9-FR-EX
Gewelltes FR-AluminiumNANO-Beschichtetes
Polyester

PT-HO-F9-FR-EX
Gewelltes FR
Omniophobes
Leitfähiges PTFE





CN-F9-FR-EX







APC CODE-TABELLE

Staubsammlertyp	Luftstrom	Breite	Länge	Höhe	Gewicht	Filter	CN Filterbereich	PN Filterbereich
ADC-EX-1	1.250 m³/h	1340 mm	780 mm	2790 mm	556 kg	1 Pc	30 m²	21 m²
ADC-EX-2	2.500 m ³ /h	1880 mm	780 mm	2930 mm	750 kg	2 Pcs	60 m²	42 m²
ADC-EX-4	5.000 m ³ /h	1880 mm	1300 mm	4520 mm	1030 kg	4 Pcs	120 m²	84 m²
ADC-EX-6	7.500 m ³ /h	2550 mm	1300 mm	4520 mm	1380 kg	6 Pcs	180 m²	126 m²
ADC-EX-8	10.000 m ³ /h	1880 mm	2510 mm	4520 mm	2100 kg	8 Pcs	240 m²	168 m²
ADC-EX-10	12.500 m ³ /h	3290 mm	1600 mm	4520 mm	2460 kg	10 Pcs	300 m ²	210 m ²
ADC-EX-12	15.000 m ³ /h	2550 mm	2800 mm	4520 mm	2780 kg	12 Pcs	360 m²	252 m²
ADC-EX-16	20.000 m ³ /h	2840 mm	2820 mm	4520 mm	4220 kg	16 Pcs	480 m²	336 m²
ADC-EX-18	22.500 m ³ /h	2550 mm	4300 mm	4520 mm	4240 kg	18 Pcs	540 m²	378 m²
ADC-EX-20	25.000 m ³ /h	3140 mm	3290 mm	4520 mm	4270 kg	20 Pcs	600 m²	420 m²
ADC-EX-24	30.000 m ³ /h	2550 mm	5660 mm	4520 mm	5720 kg	24 Pcs	720 m²	504 m²
ADC-EX-30	37.500 m ³ /h	2550 mm	6960 mm	4520 mm	7150 kg	30 Pcs	900 m²	630 m²
ADC-EX-36	45.000 m ³ /h	2550 mm	8120 mm	4520 mm	8580 kg	36 Pcs	1.080 m ²	756 m²
ADC-EX-40	50.000 m ³ /h	2930 mm	6750 mm	4520 mm	10600 kg	40 Pcs	1.200 m ²	840 m²

Warum ADC ATEX Staubabscheider?

Dank innovativem Design, weltweiter Sicherheitskonformität und modernster Automatisierung sind ADC ATEX Abscheider die ideale Lösung für einen sicheren, sauberen und effizienten Arbeitsplatz.